



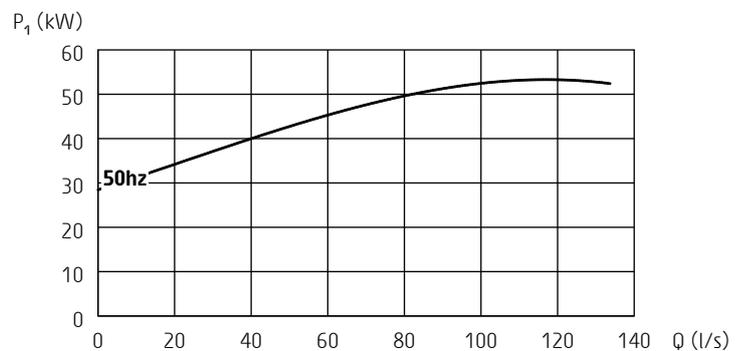
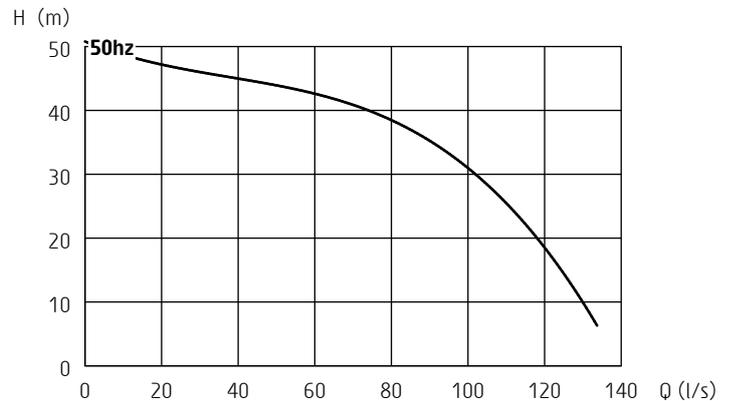
Bravo 900

Bomba eléctrica de achique



50 Hz	Bravo 900
Conexión de descarga	6"
Potencia nominal P_2	70 kW
Potencia máxima de consumo P_1	75 kW
Velocidad rotatoria del eje (rpm)	1475
Corriente a 400V	132 A
Corriente a 500V	102 A
Paso de sólidos con agitador [mm]	36
Altura [mm]	1779
Diámetro [mm]	875
Peso [kg]	845

Otras opciones de tención bajo pedido



ISO 9906/A

Descripción general

Bomba con impulsor serrado y agitador para el bombeo fiable de líquidos con

altas concentraciones en sólidos sumamente abrasivos

Clasificación

Bomba eléctrica submersible para dragar
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor de inducción trifásico tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento H (IEC 85)
Arranque: DOL ó Estrella/Delta

Protección del motor

Contactos térmicos en el bobinado del motor eléctrico

Esta bomba debe de ser conectada a un tablero eléctrico externo con

protecciones adecuadas a los datos técnicos

Cable - SubCab 20 m (66 ft)

400-500V DOL: 4x6mm² + 2x1.5mm²

400-500V Y/D: 7x4mm² + 2x1.5mm²

Sellos mecánicos (Juntas mecánicas)

Sello mecánico doble tipo cartucho en compartimiento de aceite
Material sello inferior: Carburo de tungsteno - Carburo de tungsteno
Material sello superior: Carburo de tungsteno - Carburo de tungsteno

Materiales

Piezas fundidas: *Hierro fundido*
Voluta: *Hard Iron™*
Impulsor: *Hard Iron™*
Asa: *Acero Inoxidable*
Eje del motor: *Acero Inoxidable*
Agitador: *Hard Iron™*
Pernos y tuercas: *Acero Inoxidable*
O-rings: *Goma nitrílica*

Limitaciones

Profundidad máxima de immersion: 20 m (66 ft)
Temperatura máxima del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de PH: 5,5 - 14